

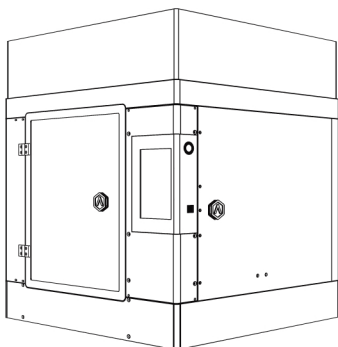
3D принтер *Pro-серии*

Руководство пользователя

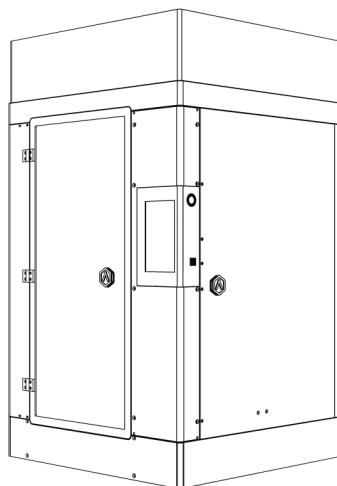
**Перед использованием прочтите внимательно данное руководство.*

Внимание!

Данный товар является товаром класса А. В домашних условиях применения он может создавать радиопомехи; пользователь должен учесть это при использовании.



Pro2



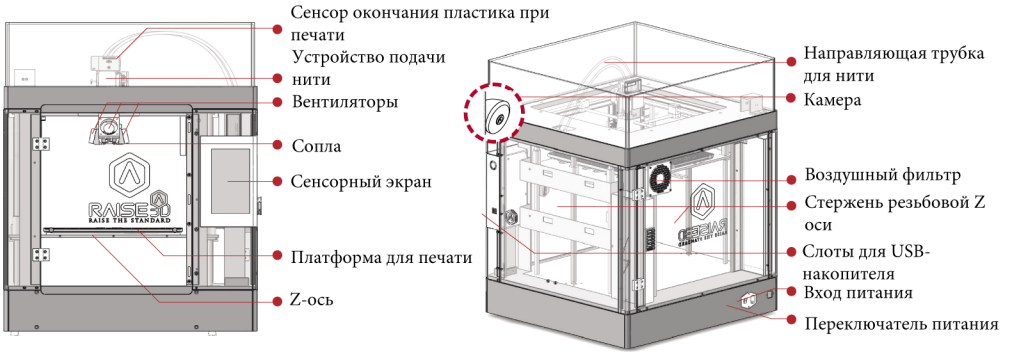
Pro2 Plus



www.raise3d.com

A КОМПЛЕКТАЦИЯ

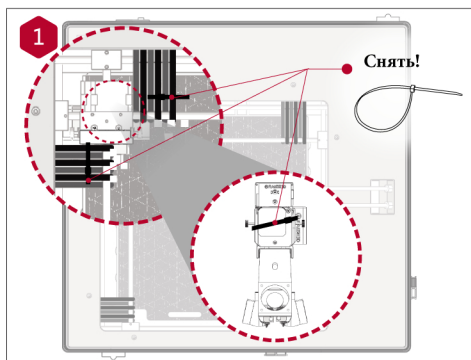
Pro2



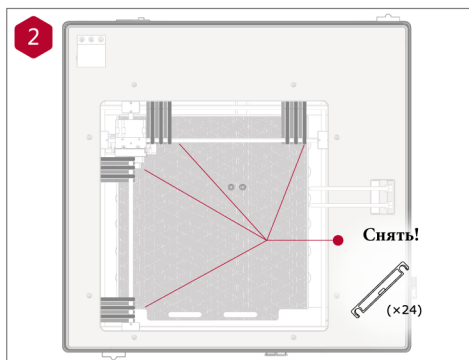
Pro2 Plus



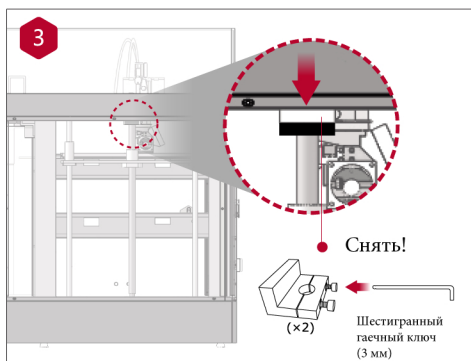
В РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ 3D ПРИНТЕРА



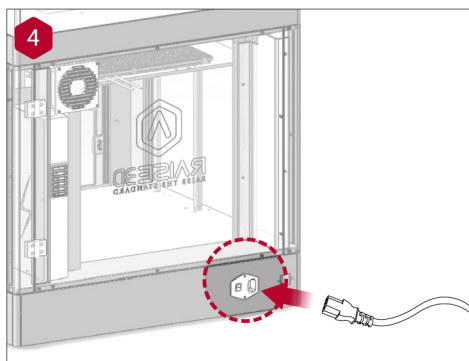
Аккуратно снимите кабельный хомут для его применения в будущем.



Удалите 24 зажима, удерживающих экструдер на месте до включения питания. Если Вы не удалите такие зажимы, принтер будет поврежден. Сохраняйте зажимы для последующей транспортировки принтера.

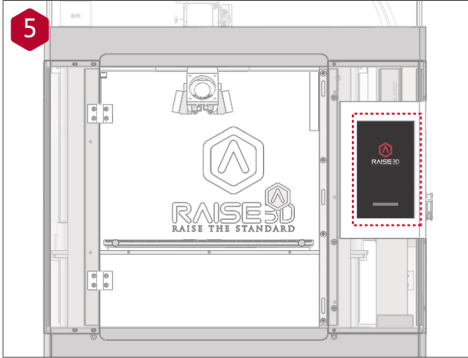


Используйте шестигранный 3 мм гаечный ключ для снятия зажимов с Z-оси на обеих стержнях резьбовой Z-оси. 3 мм шестигранный ключ находится в коробке с инструментами под верхним листом пенопласта.

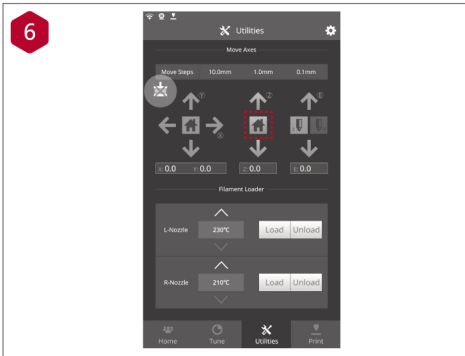


Подключите принтер к электрической розетке и включите питание. Кабель питания находится в коробке с инструментами под верхним листом пенопласта.

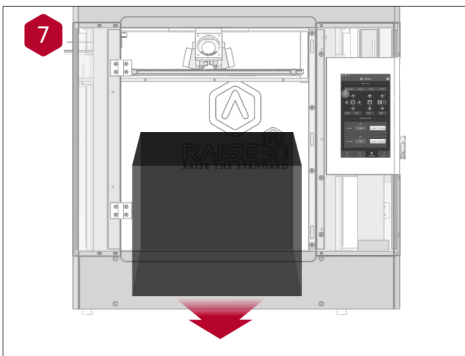
В РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ 3D ПРИНТЕРА (продолжение)



Принтер начнет запускаться. Когда на сенсорном экране отобразится надпись "Главный экран", принтер готов к работе.



Нажмите кнопку Z для возврата платформы для печати в исходную позицию.



Вывньте коробку со стартовым набором и нитью из основания принтера. Откройте её для дальнейшего использования.

В РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ 3D ПРИНТЕРА (продолжение)

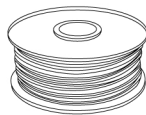
Комплектация



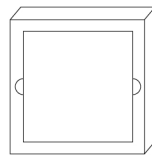
Шнур питания
(×5)



Шестигранные гаечные
ключи



Нить
(×2)



Платформа для печати
(с поверхностью для
печати под защитной
крышкой)



USB накопитель



Термостойкие перчатки



Держатель для нити
(×2)



Шпатель



Набор для очистки
сопла



Пинцет



Предохранители

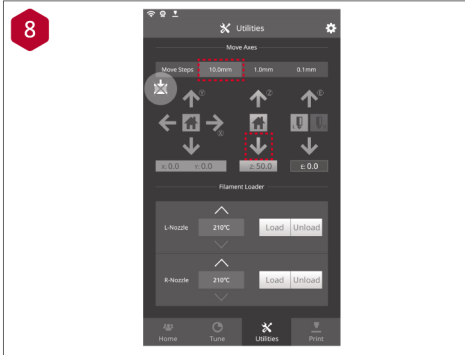


Винты
(запасные)

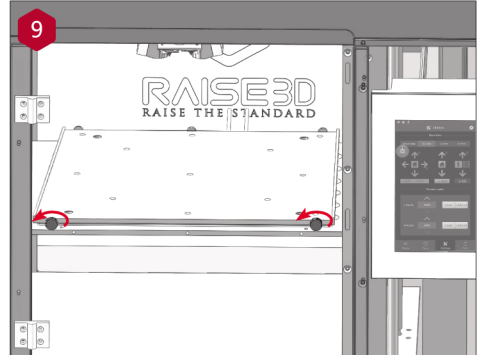


Другие аксессуары
(запасные)

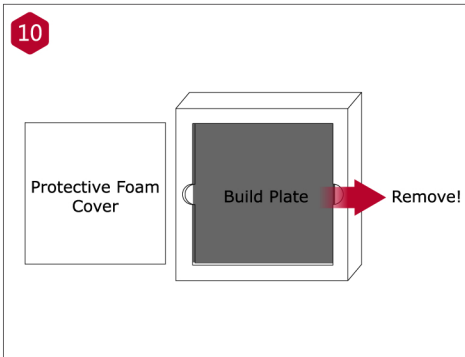
В РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ 3D ПРИНТЕРА (продолжение)



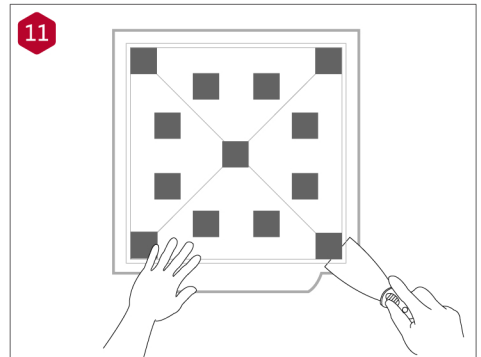
Нажмите стрелку вниз, чтобы сдвинуть платформу по Z до 50 мм. Чтобы сделать это, выберите интервал 10 мм на панели шагов. Это приведёт к перемещению платформы на 10 мм за один клик по стрелке. Чтобы опустить платформу на 50 мм, нужно нажать на стрелку 5 раз.



Открутите два винта на передней части платформы для печати против часовой стрелки.

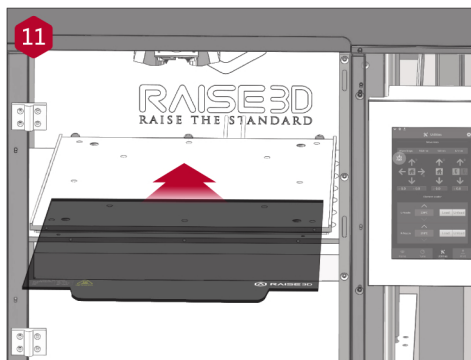


Открыв защитную крышку, извлеките платформу для печати.

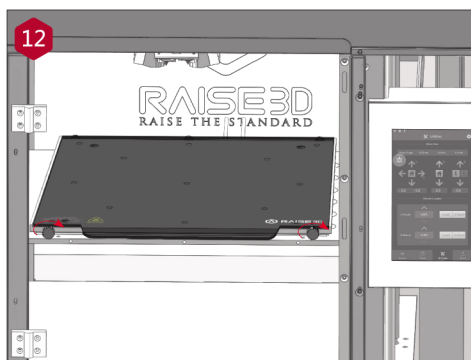


Используя шпатель, снимите тестовую калибровочную модель с платформы.

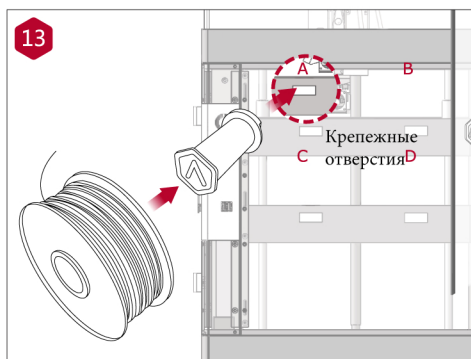
В РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ 3D ПРИНТЕРА (продолжение)



Вставьте подложку для печати на платформу Z, так, чтобы ее поверхность совпадала с лого Raise 3D.



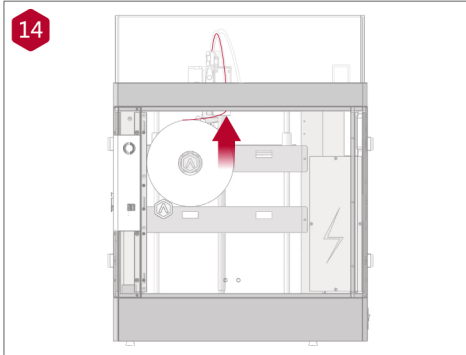
Вставьте на место винты, закрутив их по часовой стрелке.



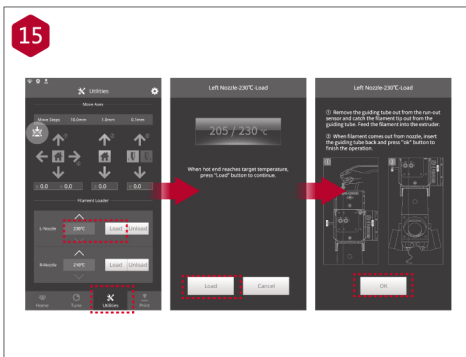
Установите держатель для нити в крепежные отверстия на боковой стороне принтера и поместите катушку с нитью на держатель.

Примечание: Катушка с нитью должна прокручиваться по часовой стрелке.

В РАСПАКОВКА И ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ 3D ПРИНТЕРА (продолжение)

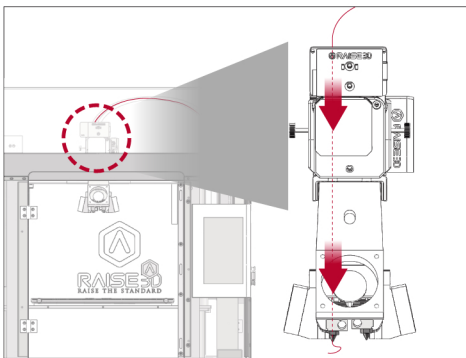


Протолкните нить в направляющую трубку.



Нажмите на меню «Настройки» на экране и установите температуру левого сопла для нити, затем нажмите кнопку «Загрузить». Завершите операцию подачи нити согласно инструкциям на экране.

Примечание: В данном руководстве говорится о нити Raise3D PLA, которая поставляется вместе с принтером. Поэтому мы советуем Вам использовать именно нить PLA для тестирования.



C УСТАНОВКА ideaMaker

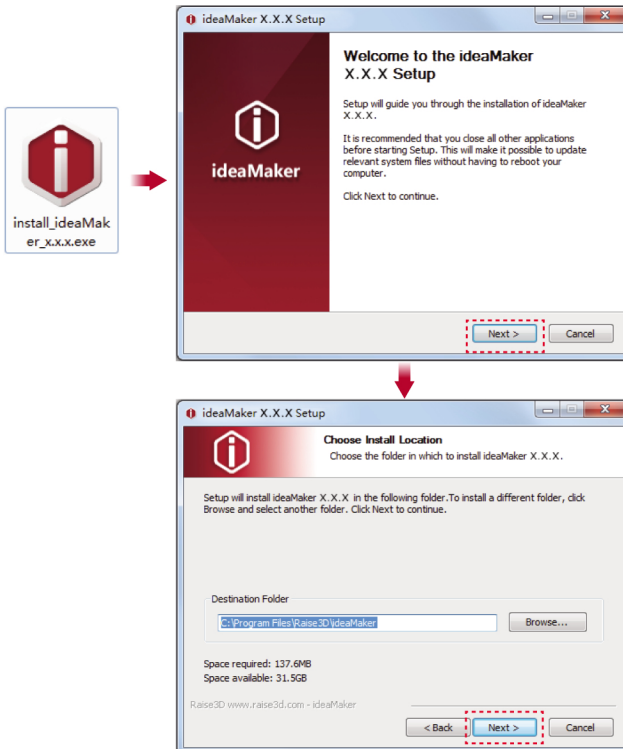
Программное обеспечение ideaMaker доступно на USB-накопителе, который поставляется вместе с принтером.

Также, последнюю версию ПО можно загрузить, перейдя по ссылке: www.raise3d.com/pages/download



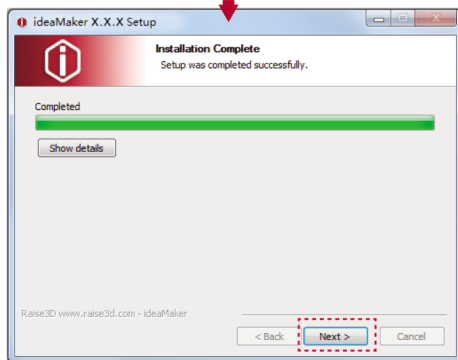
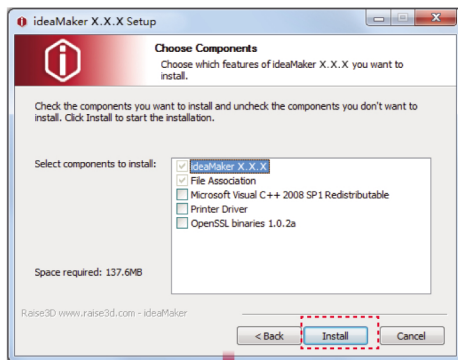
Версия для Windows

- 1 Откройте программу установки и выберите язык. Установить путь для установки ideaMaker, затем нажмите кнопку "Далее".



C УСТАНОВКА ideaMaker (продолжение)

- 2 Следуйте инструкциям и нажмите кнопку "Установить". После завершения установки, нажмите кнопку "Далее", чтобы перейти к следующему шагу.



- 3 Нажмите кнопку "Готово". Программное обеспечение ideaMaker установлено.



C УСТАНОВКА ideaMaker (продолжение)

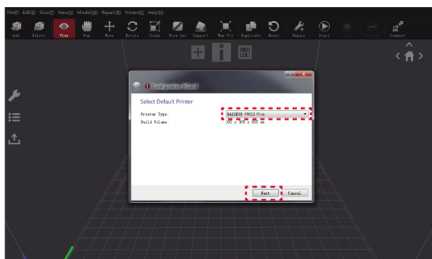
Версия для MAC OS X

Откройте образ диска для установки ideaMaker на USB-накопителе, поставляемом вместе с принтером или загрузите последнюю версию по ссылке: www.raise3d.com/pages/download.
Перетащите значок с левой стороны на значок приложения справа.

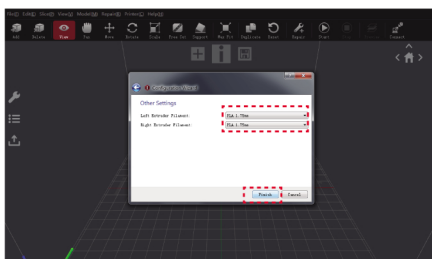


D Начальные настройки ideaMaker

- 1 При первом запуске ideaMaker Вам нужно будет выбрать модель принтера из раскрывающегося списка.

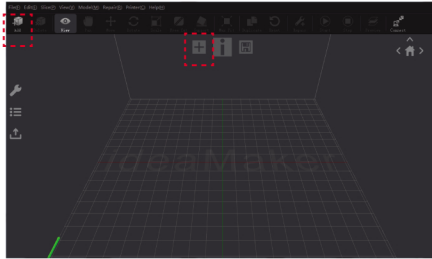


- 2 Выберите диаметр нити. Нажмите "Готово" для завершения начальных настроек.
Примечание: Для всех принтеров Pro-серии применяется нить диаметром 1.75 мм

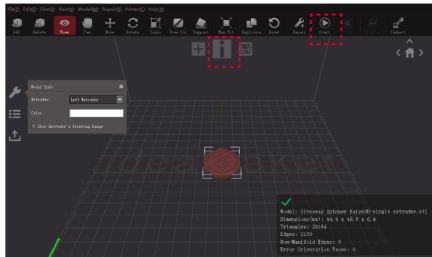


ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ideaMaker

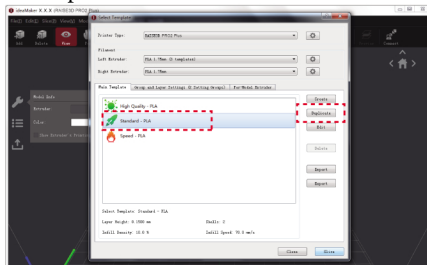
- 1 Нажмите кнопку "+" для импорта "Giveaway Spinner" с USB-накопителя.



- 2 Нажмите кнопку "Старт" или "i" для запуска процесса нарезки модели.

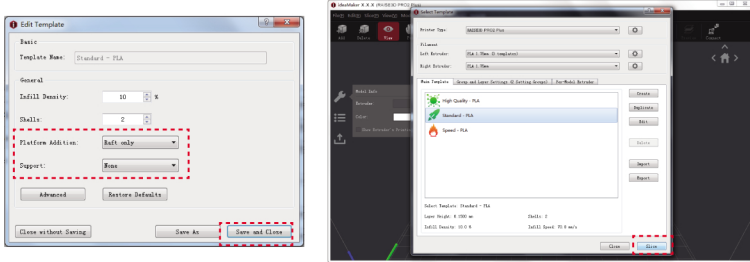


- 3 Подтвердите тип принтера и используемый материал, затем выберите соответствующий шаблон нарезки.

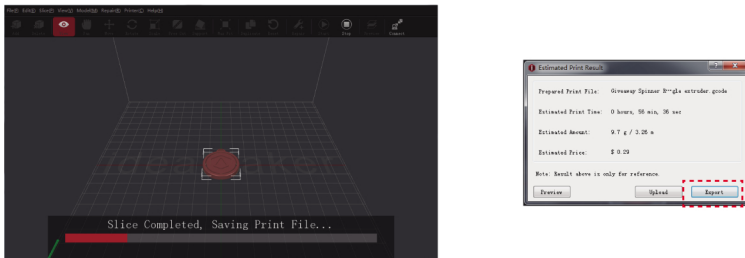


E ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ideaMaker (продолжение)

- 4 Нажмите кнопку «Сохранить и Закреть» после выбора типа платформы и поддержки для возврата в предыдущее меню. Нажмите «Нарезка» для запуска процесса нарезки



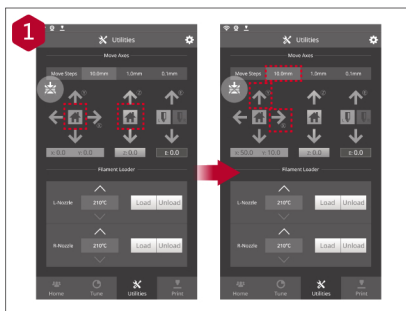
- 5 Сохраните нарезанные файлы (.gcode и .data) на USB-накопителе.
Примечание: Названия файлов, которые не соответствуют Западно-Латинскому набору символов могут отображаться неправильно.



- 6 Убедитесь, что файлы сохранены и извлеките USB-накопитель.

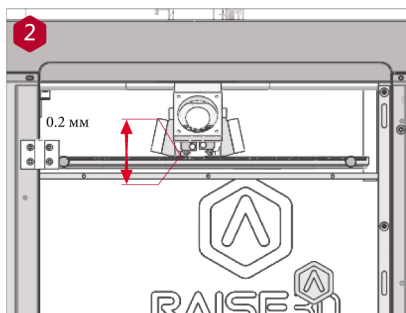


F ПЕРВАЯ ПЕЧАТЬ



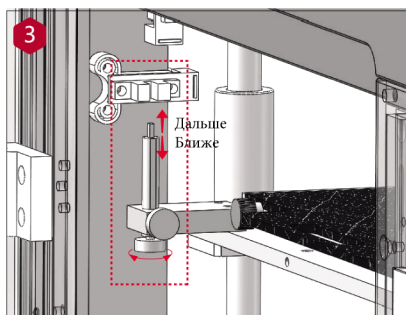
Несмотря на то, что принтеры Pro2/Pro2 Plus были предварительно настроены на заводе, сперва нажмите кнопку для возврата в исходное положение оси X/Y, а затем для возврата в исходное положение оси Z для проверки калибровки, которая могла сбиться во время транспортировки.

Выберите «10 мм» на панели шагов и сдвиньте по оси X на 50 мм и по оси Y на 10 мм.



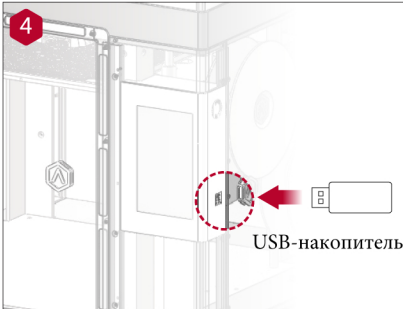
Проверьте расстояние между соплом и платформой для печати. Оптимальным считается расстояние в 0.2 мм.

Определить оптимальное расстояние можно с помощью щупа. Щуп должен быть плотно зажат между соплом и платформой.

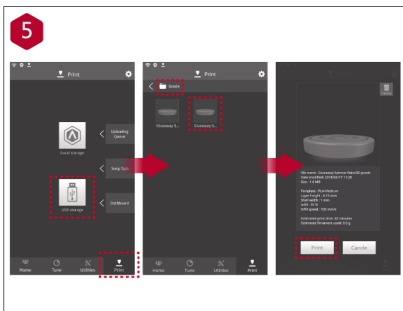


Расстояние между соплом и платформой для печати можно регулировать, откручивая болты на переднем левом углу Z подложки, чем больше будет откручен болт, тем больше расстояние будет между соплом и платформой для печати.

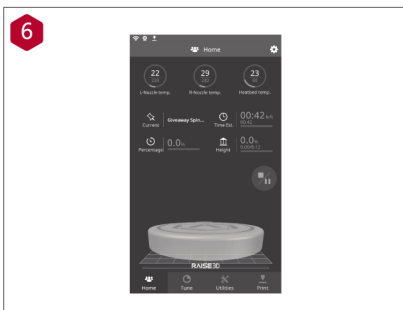
F ПЕРВАЯ ПЕЧАТЬ (продолжение)



USB-накопитель, поставляемый с принтером, содержит уже нарезанные модели. Рекомендуем использовать их для Вашей первой печати. Вставьте USB-накопитель в USB-слот на боковой стороне сенсорного экрана.



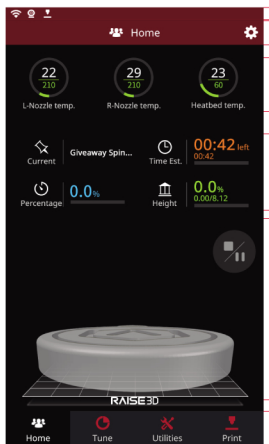
Выберите в меню "Печать", затем "USB-накопитель". Нажмите на файл для проверки параметров и настройки печати, затем нажмите кнопку "Печать" для запуска печати тестового файла.



В ходе печати, Вы можете проверять состояние печати, оставшиеся время печати и другие параметры на сенсорном экране в Главном меню.

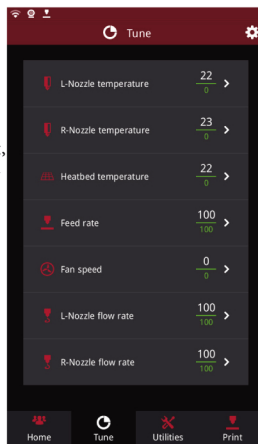
Примечание: Изображение на сенсорном экране будет отображаться только, когда файл нарезан *ideaMaker* и файл *.data*, сохранен на USB-накопитель или загружен на экран.

G ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



- Строка состояния
- Заголовок меню, настройка кнопок
- Температура нагрева экструдера и платформы для печати
- Название текущей модели, общее время печати, текущее состояние печати и высота
- Визуальное отображение текущей модели
- Пауза/Возобновление
- Остановка
- Панель задач

Главное меню



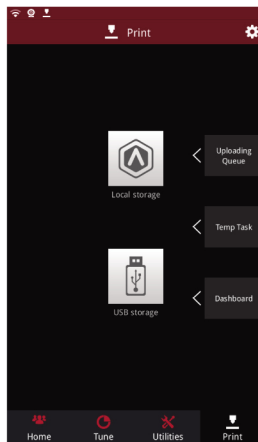
· Параметры печати и настройки

Настройка



- Настройка шага перемещения
- Остановка двигателя
- Перемещение/возврат осей X/Y/Z в исходное положение
- Загрузка и извлечение нити для левого и правого экструдеров

Инструменты



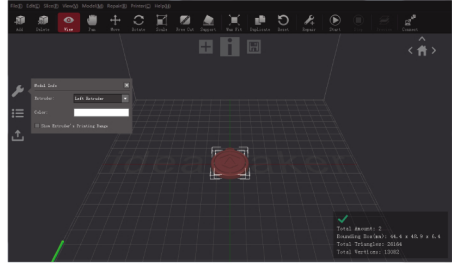
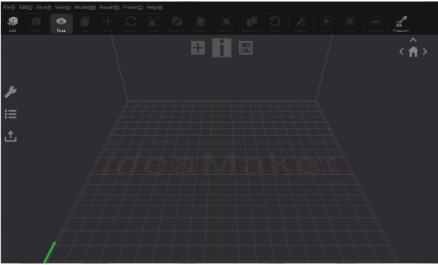
· Выбор пути загрузки файла

· Проверка очереди загрузки файлов, списка задач, статистики печати

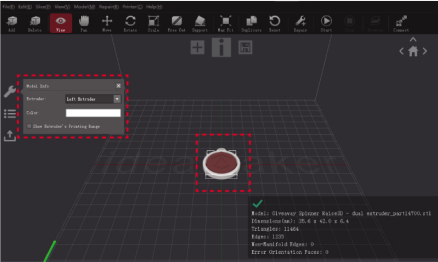
Печать

Н ПЕЧАТЬ ДВУМЯ ЭКСТРУДЕРАМИ - НАРЕЗКА

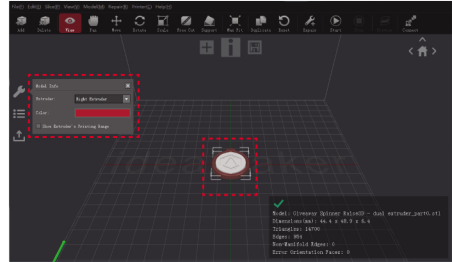
- 1 Откройте ideaMaker, нажмите кнопку «+» для импорта файла .stl или .obj. Вы можете загрузить файл или использовать тестовый с USB-накопителя.



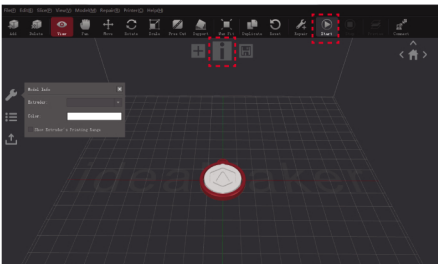
- 2 Выберите одну модель и в окне «Информация о модели» во вкладке «Экструдер» выберите Левый.



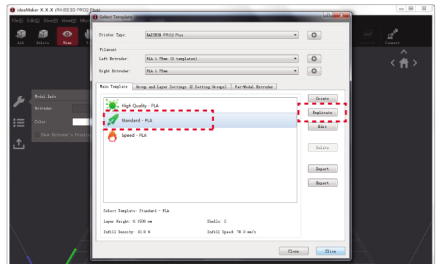
- 3 Выберите другую модель и в окне «Информация о модели» во вкладке «Экструдер» выберите Правый.



- 4 Нажмите кнопку "Старт" или "i" для запуска процесса нарезки.

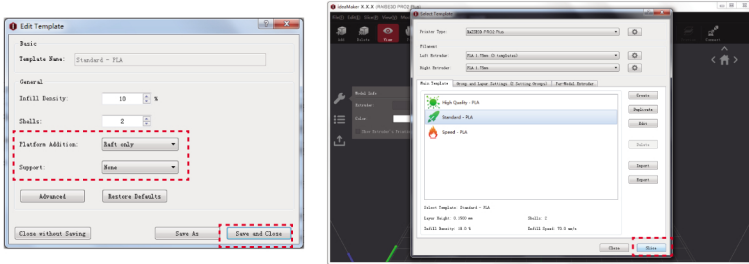


- 5 Подтвердите тип принтера и материал, затем выберите соответствующий шаблон нарезки.



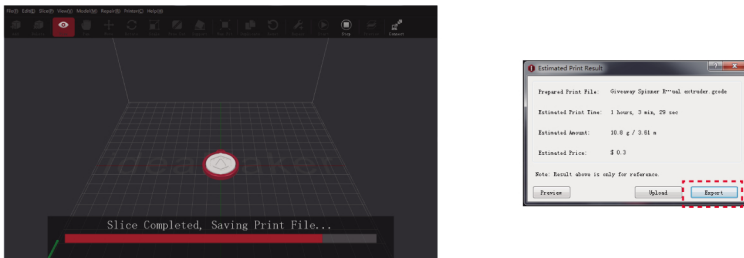
ПЕЧАТЬ ДВУМЯ ЭКСТРУДЕРАМИ - НАРЕЗКА (продолжение)

- 6 Нажмите кнопку «Сохранить и Заккрыть» после выбора типа платформы и поддержки для возврата в предыдущее меню. Нажмите «Нарезка» для запуска процесса нарезки.



- 7 Сохраните нарезанные файлы (.gcode и .data) на USB-накопителе.

Примечание: Названия файлов, которые не соответствуют Западно-Латинскому набору символов могут отображаться неправильно.

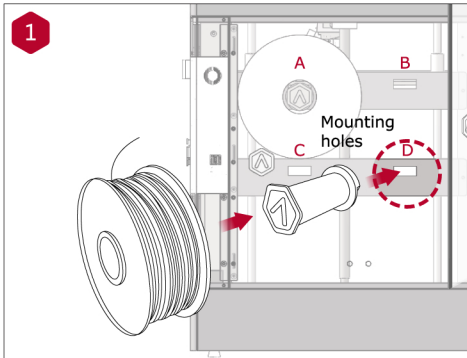


- 8 Убедитесь, что файлы сохранены и извлеките USB-накопитель.



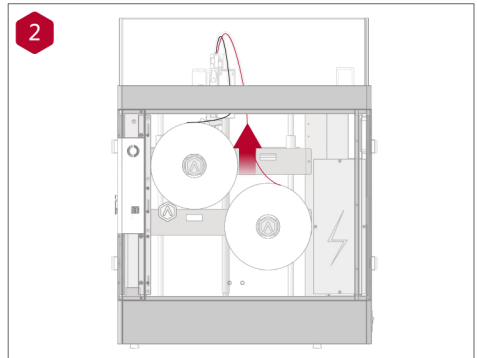
Н ПЕЧАТЬ ДВУМЯ ЭКСТРУДЕРАМИ - УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

В следующем шаге показано, как загрузить нить в правое сопло. Другие этапы установки и сборки оборудования описаны в Разделе «Сборка оборудования» в этом руководстве.

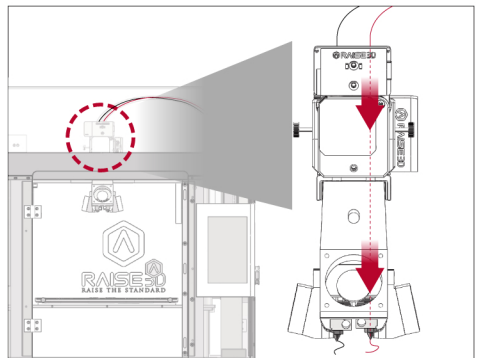
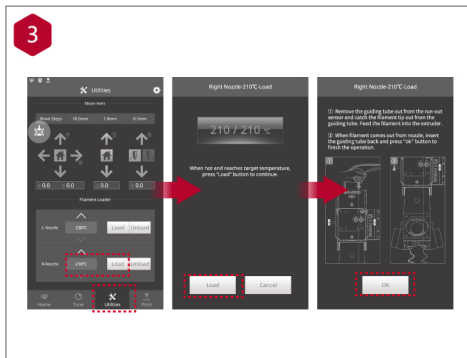


Установите держатель для нити в крепежные отверстия на боковой стороне принтера и поместите катушку с нитью на держатель.

Примечание: Катушка с нитью должна прокручиваться по часовой стрелке.



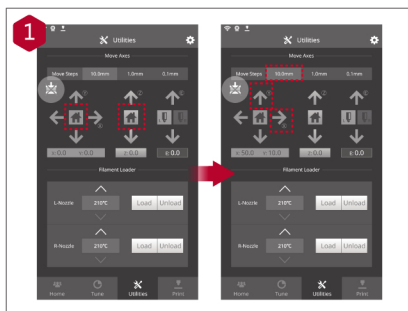
Протолкните нить в направляющую трубку.



Нажмите на меню «Настройки» на экране и установите температуру правого сопла для нити, затем нажмите кнопку «Загрузить». Завершите операцию подачи нити согласно инструкциям на экране.

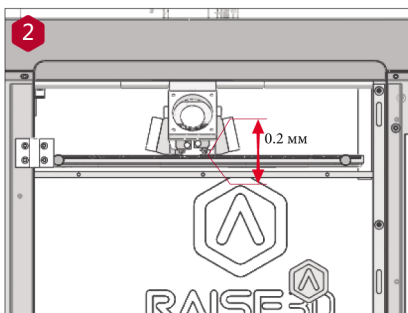
Примечание: В данном руководстве говорится о нити Raise3D PLA, которая поставляется вместе с принтером. Поэтому мы советуем Вам использовать именно нить PLA для тестирования.

Н ПЕЧАТЬ ДВУМЯ ЭКСТРУДЕРАМИ - ПЕРВАЯ ПЕЧАТЬ



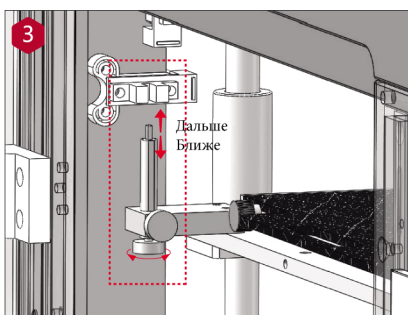
Несмотря на то, что принтеры Pro2/Pro2 Plus были предварительно настроены на заводе, сперва нажмите кнопку возврата в исходное положение оси X/Y, а затем для возврата в исходное положение оси Z для проверки калибровки, которая могла сбиться во время транспортировки.

Выберите «10 мм» на панели шагов и сдвиньте по оси X на 50 мм и по оси Y на 10 мм.



Проверьте расстояние между соплом и платформой для печати. Оптимальным считается расстояние в 0.2 мм.

Определить оптимальное расстояние можно с помощью щупа. Щуп должен быть плотно зажат между соплом и платформой.

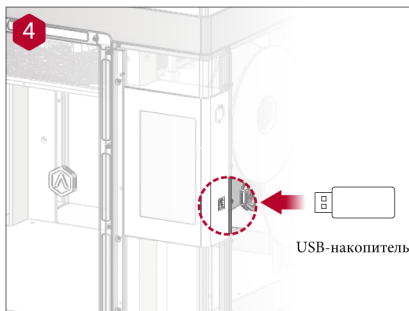


Расстояние между соплом и платформой для печати можно регулировать, откручивая болты на переднем левом углу Z подложки, чем больше будет откручен болт, тем больше расстояние будет между соплом и платформой для печати.

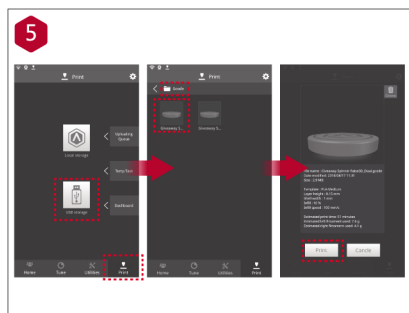
Отправляйте «в дом» по Z-оси после каждой настройки.

Н ПЕЧАТЬ ДВУМЯ ЭКСТРУДЕРАМИ - ПЕРВАЯ ПЕЧАТЬ

(продолжение)



USB-накопитель, поставляемый с принтером, содержит уже нарезанные модели. Рекомендуем использовать их для Вашей первой печати. Вставьте USB-накопитель в USB-слот на боковой стороне сенсорного экрана.



Выберите в меню "Печать", затем "USB-накопитель". Нажмите на файл для проверки параметров и настройки печати, затем нажмите кнопку "Печать" для запуска печати тестового файла.



В ходе печати, Вы можете проверять состояние печати, оставшиеся время печати и другие параметры на сенсорном экране в Главном меню.

Примечание: Изображение на сенсорном экране будет отображаться только, когда файл нарезан ideaMaker и файл .data, сохранен на USB- накопитель или загружен на экран.

RAISE3D

 4ый этаж, стр. В5, №1600, Норс Гуокван Роад, Шанхай, Китай 200433
 +86 21 65337855

 2398 Волш Ав., Санта Клара, Калифорния, США 95051
 +1 888 963 9028

 www.raise3d.com
 support@raise3d.com